

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ ГРУНТОВКИ ПАССИВИРУЮЩЕЙ CERTA-PLAST ПЕСОЧНО-ЖЕЛТЫЙ

Общие положения

Инструкция распространяется на CERTA-PLAST ПЕСОЧНО-ЖЕЛТЫЙ производимый ООО «НПП «Спектр» с июня 2025 г. Преимущественное назначение как грунтовочное адгезионное покрытие по черному металлу, оцинкованной стали, цветным металлам (медь, бронза, латунь, алюминий). Для долговременной антикоррозионной защиты в условиях УХЛ-1. Покрытие на основе CERTA-PLAST ПЕСОЧНО-ЖЕЛТЫЙ термостабильно при температурах эксплуатации -65°C до +400°C. Может использоваться как самостоятельное покрытие. Для исключения разнооттеночности использовать при окраски изделия ЛКМ одной партии.

Рекомендованные системы покрытий с использованием в качестве грунтовки CERTA-PLAST песочно-желтый:

Грунтовка (толщина сухой пленки)	Финишное покрытие (толщина сухой пленки)	термостойкость системы покрытий, °C	Прогнозируемый срок службы в атмосферных условиях, лет
CERTA-PLAST песочно-желтый (60±6 мкм)	CERTA-PLAST матовый (60-80 мкм)	150	до 15
	CERTA-PLAST глубокий матовый (60-80 мкм)	150	
	CERTA-PLAST с эффектом металлика (60-80 мкм)	150	
	"CERTA-PLAST PRO" (60-80 мкм)	150	

Использование в иных системах покрытия требует дополнительной проверки на прогнозируемый срок службы.

Требования к окрашиваемой поверхности

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином! Не использовать обезжириватели, формирующие на поверхности металла пленку и ухудшающие контакт основного защитного покрытия с металлом*. Поверхность металла толщиной не менее 1 мм перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Степень очистки сварных швов, кромок и других участков металлической поверхности должна соответствовать степени «РЗ» (очень тщательная подготовка) по стандарту ISO 8501-3. Абразивоструйная обработка поверхности увеличивает сцепление с металлом и срок службы покрытия. Наличие прокатной окалины на поверхности снимает ответственность с завода-изготовителя лакокрасочных материалов по прогнозируемому сроку службы покрытия. При обнаружении водорастворимых солей по ISO 8502-6 в количестве, превышающем 100 мг/м² на поверхности, необходимо произвести их удаление путем обмыва пресной водой под высоким давлением. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. При эксплуатации УХЛ-1: рекомендуемая степень подготовки поверхности не менее Sa 2,5 и St3.

Рекомендуемый профиль шероховатости:

Профиль шероховатости поверхности в соответствии с ISO 8503-1 и ISO 8503-2	Корректирующая величина для расчета толщины защитного покрытия, мкм
Тонкий 25-60 мкм	10
Средний 60-100 мкм	25
Грубый 100-150 мкм	40

При эксплуатации покрытия в интервале температур от +100°C до +400°C рекомендуемая степень подготовки поверхности не менее Sa 2½ с соблюдением тонкого профиля шероховатости.

Подготовка материала

Гарантийный срок хранения – 3 года со дня изготовления. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Хранить в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -20°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура ЛКМ должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять растворитель CERTA*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 20% по массе.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80 %, температуре от -20°C до +40°C. При отрицательных температурах грунтовку наносить тонкими слоями до 20 мкм по сухому слою (60 мкм по мокрому). Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить грунтовку в виде «полосового слоя» кистью. Толщина покрытия на сварных швах может быть увеличена на 30 мкм. Грунтовку наносить в 1-3 прохода (до 70 мкм по сухому слою без учета погрешности на шероховатость). Теоретический расход без учета потерь неразбавленной грунтовки на 70 мкм по сухому слою 210 г/м².

Сушка покрытия

Температура окружающего воздуха	-20°C	0°C	+20°C
Время межслойной сушки покрытия толщиной до 40 мкм по сухому (110 мкм по мокрому), минут	120	60	30
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 24 часа.			

При эксплуатации покрытия при температурах от +100°C до +400°C толщина системы покрытия с учетом финишного слоя и погрешности на шероховатость не должна превышать 110 мкм.

Транспортирование

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задиров покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить

не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности

Определяются входящим в состав грунтовки растворителем о-ксилолом ТУ 38.101254.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечание

**Рекомендуемые растворители и обезжириватели: толуол – ГОСТ 14710; о-ксилол – ТУ 38.101254; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214; растворитель для красок CERTA.*

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

Подробную информацию можно получить: mail@certa.ru, 8 800 100 93 21

Актуализация инструкции от 31.03.2026