

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ
CERTA молотковая краска по металлу и ржавчине 3в1

Общие положения: для защитно-декоративной отделки изделий, полученных с помощьюковки, штамповки, литья из чугуна, железа, стали, цветных металлов и их сплавов. Базовые цвета: черный, шоколад, графит, се-ребристо-серый, золотой, коричнево-миндальный.

Требования к окрашиваемой поверхности: запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином! *

Поверхность металла толщиной не менее 1 мм должна быть сухой и чистой, не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса. Наличие прокатной окалины на поверхности снимает ответственность с завода-изготовителя лакокрасочных материалов по прогнозируемому сроку службы покрытия. При обнаружении водорастворимых солей по ISO 8502-6 в количестве, превышающем 100 мг/м² на поверхности, необходимо произвести их удаление путем обмыва пресной водой под высоким давлением. Наносится как на новые металлические поверхности, так и пораженные коррозией с толщиной ржавчины до 50 мкм, плотно сцепленной с металлом. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Подготовка материала: Гарантийный срок хранения – 36 месяцев со дня изготовления, в не вскрытой таре изготовителя. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -10°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять сольвент нефтяной*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 10% по массе.

Нанесение материала: Наносить при относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от 0°C до +40°C. Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Выраженность молоткового эффекта зависит от используемого растворителя, толщины лакокрасочного покрытия за один проход (при небольших толщинах молотковый эффект менее выражен), метода нанесения (наиболее эффективен метод распыления) и температуры нанесения (чем выше температура, тем больше размер ячейки). Для избегания неправильного распределения ячеек Бернара рекомендуется наносить эмаль на горизонтальную поверхность. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. Толщина покрытия определяется производителем работ в зависимости от требуемого декоративного эффекта. На труднодоступные места, а также в случае примыкания вертикальных поверхностей к горизонтальным, перед окрашиванием необходимо произвести нанесение материала кистью в виде «полосового слоя». Толщина покрытия на сварных швах может быть увеличена на 30 мкм. Теоретический расход без учета потерь неразбавленной эмали на 50 мкм по сухому слою 200 г/м². При нанесении эмали в 2 и более слоев время межслойной сушки при температуре +20°C не менее 60 мин. Минимальная толщина покрытия для проявления молоткового эффекта определяется экспериментальным путем, среднее значение – 70 мкм.

Сушка покрытия:

Температура окружающего воздуха	0°C	+5°C	+20°C
Время межслойной сушки покрытия средней толщиной 60 мкм по сухому, часов	8	4	2
Рекомендуемое минимальное время сушки покрытия при +20°C – 24 часа			
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа.			

Транспортирование: при положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций мягкими стропами не ранее 24 часов после нанесения. Транспортирование и монтаж конструкций не ранее 72 часов после финишного покрытия. Не выгружать конструкции сбрасыванием, не перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности: определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ТУ 38.101254-72.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечание: *Рекомендуемые растворители и обезжириватели: о-ксилол – ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель для красок CERTA.

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

! Возможно отличие в оттенках эмали одного цвета разных партий

Подробную информацию можно получить: mail@certa.ru, 8 800 100 9 321