

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЭМАЛИ «CERTA-PLAST» с молотковым эффектом

Общие положения

Для антикоррозионной защиты стальных загрунтованных поверхностей в условиях умеренно-холодного климата. Базовые цвета: графит, зеленый, золото, коричневый, серебристо-серый, черный, серебристый, серый, шоколад, синий.

Требования к окрашиваемой поверхности

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Не использовать обезжириватели, формирующие на поверхности металла пленку и ухудшающие контакт основного защитного покрытия с металлом*. Поверхность металла толщиной не менее 1 мм перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Степень очистки сварных швов, кромок и других участков металлической поверхности должна соответствовать степени «Р3» (очень тщательная подготовка) по стандарту ISO 8501-3. Наличие прокатной окалины на поверхности снимает ответственность с завода-изготовителя лакокрасочных материалов по прогнозируемому сроку службы покрытия. При обнаружении водорастворимых солей по ISO 8502-6 в количестве, превышающем 100 мг/м² на поверхности, необходимо произвести их удаление путем обмыва пресной водой под высоким давлением. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Эмаль рекомендуется наносить по чистой стальной поверхности или совместимым грунтовкам, н/р ГФ-021 ГОСТ 25129-82, при этом поверхность должна быть сухая, чистая, не иметь участков с подпленочной коррозией и отслоениями грунтовки. При эксплуатации окрашенного изделия в условиях постоянной температуры, влажности воздуха до 65% и отсутствия атмосферных осадков допускается наносить без предварительного грунтования, при этом поверхность обработанная абразивоструйным методом обеспечивает лучшую адгезию покрытия.

Подготовка материала

Гарантийный срок годности – 1 год со дня изготовления. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -10°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять сольвент* (нефрас А-130/150; ГОСТ 10214-78), при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 20% по массе.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от +5°C до +40°C. Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Выраженность молоткового эффекта зависит от используемого растворителя, толщины лакокрасочного покрытия за один проход (при небольших толщинах молотковый эффект менее выражен), метода нанесения (наиболее эффективен метод распыления) и температуры нанесения (чем выше температура, тем больше размер ячейки). Для избегания неправильного распределения ячеек Бернара рекомендуется наносить эмаль на горизонтальную поверхность. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей

растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. На сварных швах толщина покрытия может быть увеличена на 30 мкм. Толщина покрытия определяется производителем работ в зависимости от требуемого декоративного эффекта. Рекомендованный расход без учета потерь неразбавленной эмали на 50 мкм по сухому слою не менее 200 г/м². Точный расход не определяется, так как зависит от необходимой выраженности декоративного эффекта при нанесении каждой партии и требуемой слойности и толщины сформированного покрытия. При нанесении эмали в 2 и более слоев время межслойной сушки при температуре +20°C не менее 60 мин. Минимальная толщина покрытия для проявления молоткового эффекта определяется экспериментальным путем, среднее значение – 70 мкм.

При окрашивании с предварительным грунтованием:

Наименование	Толщина грунтовочного слоя	Минимальное время сушки свеженанесен- ной грунтовки перед финишным покрытием при 20°C	Рекомендованный метод нанесения финишного покрытия
ГФ-021 ГОСТ 25129-82	60 мкм	36 ч	распыление

Сушка покрытия

Температура окружающего воздуха	+5°C	+20°C
Время межслойной сушки покрытия средней толщиной 60 мкм по сухому, часов	4	2
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа.		

Транспортирование

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задиrow покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности

Определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ТУ 38.101254-72.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечание

*Рекомендуемые растворители и обезжириватели: о-ксилол – ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель для красок CERTA.

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

Подробную информацию можно получить: mail@certa.ru, 8 800 100 9 321