

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЭМАЛИ «CERTA-PLAST» с эффектом металлик

Общие положения

Для декорирования и антикоррозионной защиты в атмосферных условиях умеренного и холодного климата. Базовые цвета: шоколад, черный, графит, графит темный, итальянский графит, бронза, медь, старая медь, алтарное золото, золото.

Требования к окрашиваемой поверхности

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Не использовать обезжириватели, формирующие на поверхности металла пленку и ухудшающие контакт основного защитного покрытия с металлом*. Поверхность металла толщиной не менее 1 мм перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Степень очистки сварных швов, кромок и других участков металлической поверхности должна соответствовать степени «Р3» (очень тщательная подготовка) по стандарту ISO 8501-3. Абразивоструйная обработка поверхности увеличивает сцепление с металлом и срок службы покрытия. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Наличие прокатной окалины на поверхности снимает ответственность с завода-изготовителя лакокрасочных материалов по прогнозируемому сроку службы покрытия. При обнаружении водорастворимых солей по ISO 8502-6 в количестве, превышающем 100 мг/м² на поверхности, необходимо произвести их удаление путем обмыва пресной водой под высоким давлением. Эмаль может наноситься по совместимым грунтовкам, таким как грунтовка CERTA-PLAST, «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» серая, Цинконаполненный грунт по металлу ECOZIN 96%, Цинконаполненный грунт по металлу ECOZIN 55%, ГФ-021 ГОСТ 25129-82, при этом поверхность должна быть сухая, чистая, не иметь участков с подпленочной коррозией и отслоениями грунтовки.

Подготовка материала

Гарантийный срок годности – 3 года со дня изготовления. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -30°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять растворитель CERTA*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 20% по массе.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от -30°C до +40°C. При отрицательных температурах накрашивать тонкими слоями до 20 мкм по сухому слою (40 мкм по мокрому). Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. На сварные швы, торцевые кромки,

труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. Толщина покрытия на сварных швах может быть увеличена на 30 мкм. Окрашивать для антикоррозионной защиты в 2-4 прохода (150-200 мкм по сухому слою без учета погрешности на шероховатость), при разбавлении эмали количество проходов увеличивается. Используя эмаль для декорирования нанесение производится менее толстым слоем, при этом желательно использовать светлые подложки к цветам бронза, медь, старая медь, золото алтарное и темные к цветам шоколад, черный, графит, графит темный, итальянский графит. Усредненный теоретический расход неразбавленной эмали без учета потерь на 50 мкм по сухому слою – 175 г/м² (при показателе сертификата качества «массовая доля нелетучих веществ» равном 50±5%). После высыхания покрытие становится преимущественно матовым.

Рекомендуемая шероховатость поверхности под покрытие CERTA-PLAST «средний» по ISO 8503-2: Rz – 60-80 мкм.

Окрашивание с предварительным грунтованием:

Наименование	Толщина грунтовочного слоя	Минимальное время сушки свеженанесенной грунтовки перед финишным покрытием при 20°C	Толщина финишного слоя «CERTA-PLAST»	Рекомендованный метод нанесения финишного покрытия
грунтовка «CERTA-PLAST»	60 мкм	1-2 ч	90-120 мкм	распыление
«CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» серая	60 мкм	2-4 ч	90-120 мкм	
Цинконаполненный грунт по металлу ECOZIN 96%	60 мкм	6 ч	90-120 мкм	
Цинконаполненный грунт по металлу ECOZIN 55%	60 мкм	6 ч	90-120 мкм	
ГФ-021 ГОСТ 25129-82	60 мкм	36 ч	90-120 мкм	распыление, кисть, валик

Сушка покрытия

Температура окружающего воздуха	-30°C	-20°C	0°C	+20°C
Время межслойной сушки покрытия толщиной 50 мкм по сухому (100 мкм по мокрому), минут	120	90	60	30
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа.				

Транспортирование

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задилов покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности

Определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ТУ 38.101254-72.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечание

**Рекомендуемые растворители и обезжириватели: толуол – ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель для красок CERTA.*

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

Подробную информацию можно получить: mail@certa.ru, 8 800 100 9 321