

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЭМАЛИ ТЕРМОСТОЙКОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ «CERTA»/ «ЦЕРТА» С ОТВЕРДИТЕЛЕМ

Общие положения

Для защиты металлических поверхностей от коррозии при температуре -60°C до +700°C или долговременной защиты от промышленной атмосферной коррозии в условиях умеренного и холодного климата. Эмаль поставляется в комплекте с CERTA PROFESSIONAL Отвердителем ТУ 20.14.51-042-49248846-2024 (далее отвердитель).

Фасовка ЛКМ, кг		Технические характеристики		Стойкость к действию					
Эмаль CERTA	Отвердитель Церта	Адгезия / Стойкость к удару		3% р-р NaCl	Мин. масло	бензин	толуол	О-ксилол	Сольвент 130/150
25	0,225	1/50		+	+	+	+	+	+

Требования к окрашиваемой поверхности

Поверхность металла толщиной не менее 1 мм перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Степень очистки сварных швов, кромок и других участков металлической поверхности должна соответствовать степени «Р3» (очень тщательная подготовка) по стандарту ISO 8501-3. Степень подготовки Sa 2 ½ (по ISO 8501-1). Наличие прокатной окалины на поверхности снимает ответственность с завода-изготовителя лакокрасочных материалов по прогнозируемому сроку службы покрытия. При обнаружении водорастворимых солей по ISO 8502-6 в количестве, превышающем 100 мг/м² на поверхности, необходимо произвести их удаление путем обмыва пресной водой под высоким давлением.

Обезжиривать растворителями о-ксилол, толуол. Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом!

Рекомендуемая шероховатость поверхности:

Сегмент	Группа шероховатости	Номинальное значение, мкм	Корректирующая величина, мкм	Температура эксплуатации покрытия, °С
<S1	Очень тонкая	до 25	3	До 700°C
S1- <S2)	Тонкая	25-40	5	

Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы.

Подготовка материала и хранение

Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -30°C до +40°C. Гарантийный срок годности – 1 год со дня изготовления. Перед нанесением компоненты эмали тщательно перемешиваются в таре завода-изготовителя. Эмаль и отвердитель поставляются в количестве, соответствующем их соотношению. При тщательном перемешивании отвердитель вводится в композицию соответственно комплекту поставки. В случае расходования части отвердителя после вскрытия тары его необходимо перелить в герметично закрывающуюся емкость по объёму максимального её заполнения. Тара с отвердителем вскрывается только перед моментом введения его в эмаль. После введения отвердителя эмаль тщательно перемешать. Для разбавления использовать о-ксилол – ТУ 38.101254-72. Жизнеспособность готовой эмали с введенным отвердителем 8 часов. При перерывах в работе эмаль хранят в герметично закрытой таре, перед возобновлением работ тщательно перемешивают. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления о-ксилолом не должна превышать 10% по массе. Очистка оборудования производится следующими растворителями: толуол, о-ксилол. Не допускается оставлять остатки эмали в оборудовании после окончания работ.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от -10°C до +40°C. Эмаль может наноситься в 2-3 слоя при толщине однослойного покрытия 40 мкм (~ 80 мкм мокрого слоя). Возможно нанесение «мокрым по мокрому». Промежуточная сушка между слоями при +20±2°C от 0,5 до 2 ч, при уменьшении температуры время промежуточной сушки может увеличиваться.

Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон. Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями «без втирания». На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. Толщина покрытия на сварных швах может быть увеличена на 30 мкм.

Рекомендуемая толщина (без учета шероховатости) сформированного покрытия термостойкой эмали «Церта» с отвердителем:

-100-120 мкм при температуре эксплуатации покрытия до 100 °С;

-50-100 мкм при температуре эксплуатации покрытия до (100-300) °С;

-30-60 мкм при температуре эксплуатации покрытия до (300-700) °С.

Не допускается нанесение эмали слоем с неравномерной толщиной. Толщина сформированного покрытия не должна отклоняться от среднего значения более чем на 5%. Количество слоев покрытия определяется его общей толщиной и толщиной одного слоя, которая зависит от метода нанесения эмали. Время выдержки готового покрытия до набора оптимальных свойств при +20±2°C – 72 часа.

Транспортирование

Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком.

Требования безопасности

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным.

*Примечание

Рекомендуемые растворители: толуол – ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ТУ 38.101254-72.

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

Подробную информацию можно получить: mail@certa.ru, 8 800 100 9 321