

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ
CERTA Professional эмаль антикоррозионная термостойкая
ТУ 2312-001-49248846-2000**

Общие положения: Покрытие для защиты металлических и цементно-песчаных поверхностей оборудования и конструкций, эксплуатирующихся внутри помещений и в атмосферных условиях умеренного и холодного климата при температурах от -60 до +1200°C (в зависимости от цвета). При использовании эмали в системе покрытий температура эксплуатации определяется всей системой в совокупности. Базовые цвета матовые: черный¹²⁰⁰, черный сатин¹²⁰⁰, черный металл¹⁰⁰⁰, терракот металл¹⁰⁰⁰, антрацит металл¹⁰⁰⁰, графит металл⁸⁰⁰, коричневый металл¹⁰⁰⁰, серебристый металл⁷⁰⁰, белый⁷⁰⁰, желтый⁷⁵⁰, золотой⁷⁵⁰, медный⁷⁵⁰, ярко-красный металл⁴⁰⁰, ярко-красный металл³⁵⁰

Пример объектов окраски: печи, камины, мангалы, аксессуары к ним, детали систем выхлопа и отвода отработанных газов, автоглушители, тормозные суппорты, нагревающиеся детали двигателей, газопроводы, паропроводы и др. Прогнозируемый срок службы покрытия в условиях атмосферы УХЛ1 при толщине равномерного защитного покрытия не менее 130 мкм (без учета поправки на шероховатость) – до 15 лет.

Требования к окрашиваемой поверхности: Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Не использовать обезжириватели, формирующие на поверхности металла пленку и ухудшающие контакт основного защитного покрытия с металлом*. Поверхность перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Абразивоструйная обработка поверхности увеличивает сцепление с металлом и срок службы покрытия. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. При проведении ремонта покрытия поверхность должна быть сухая, чистая, не иметь участков с подпленочной коррозией и отслоениями.

Подготовка материала: Гарантийный срок годности – 3 года со дня изготовления. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -30°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять растворитель для красок CERTA*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 10% по массе.

Нанесение материала: Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от -30°C до +40°C. При отрицательных температурах наносить тонкими слоями до 20 мкм по сухому слою (40 мкм по мокрому). Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. Для получения равномерного термостойкого покрытия предпочтительно нанесение распылением. Окрашивать рекомендуется в 1-4 слоя (15-150 мкм по сухому слою в зависимости от температуры эксплуатации покрытия, без учета погрешности на шероховатость), при разбавлении эмали количество проходов увеличивается. Усредненный теоретический расход неразбавленной эмали без учета потерь на 50 мкм по сухому слою – 175 г/м² (при показателе сертификата качества «массовая доля нелетучих веществ» равном 50±5%). Рекомендуемая толщина (без учета шероховатости) сформированного покрытия термостойкой эмалью «Церта»:

- 100-150 мкм при температуре эксплуатации покрытия до 100 °C,
- 50-100 мкм при температуре эксплуатации покрытия в пределах 100- 300 °C,
- 30-60 мкм при температуре эксплуатации покрытия в пределах 300- 500 °C,
- 30-50 мкм при температуре эксплуатации покрытия в пределах 500-700 °C,
- 15- 20 мкм при температуре эксплуатации в пределах 900- 1200 °C.

Сушка покрытия:

Температура окружающего воздуха	-30°C	-20°C	0°C	+20°C
Время межслойной сушки покрытия толщиной 50 мкм по сухому (ориентировочно 125 мкм по мокрому), минут	120	90	60	30
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа.				

Эмаль в аэрозольной упаковке не предназначена для нанесения при температурах менее -5°C, при этом перед нанесением рекомендуется выдержать аэрозольный баллон при комнатной температуре не менее 3 часов.

При термозакалке увеличивается адгезия и антикоррозионная стойкость покрытия, поверхность приобретает выраженную матовость, допускается изменение цвета в зависимости от вида эмали до балла Ц5 по ГОСТ 9.407.

Изменения декоративных свойств покрытия после теплового воздействия:

Цвет покрытия Тер- мостойкость до ...°	Максимальная температура воздействия, °С	Изменение де- коративных свойств (ГОСТ 9.407-2015) до..	Промежуточные тем- пературы воздей- ствия, °С	Изменение декора- тивных свойств (ГОСТ 9.407-2015) до..
1	2	3	4	5
Черный ¹²⁰⁰	1200	Ц4	400, 500,	Ц2
Черный сатин ¹²⁰⁰			600, 700, 800, 1000, 1200	Ц4
Черный металлик ¹⁰⁰⁰	1000	Ц2	800, 1000	Ц3
Терракот метал- лик ¹⁰⁰⁰	1000, 600	Ц2	300	Ц2
			400, 500	Ц4
			600, 800, 1000	Ц4
Антрацит метал- лик ¹⁰⁰⁰	1000	Ц3	400, 500	Ц3
			60, 800, 1000	Ц3
			500, 600	Ц3
Графит металлик ⁸⁰⁰	800	Ц2	400, 500	Ц3
			700, 800	Ц2
			600	Ц2
Коричневый метал- лик ¹⁰⁰⁰	1000	Ц2	400, 500	Ц3
			800, 1000	Ц2
Серебристый метал- лик ⁷⁰⁰	700	Ц3	400, 500	Ц3
			800	Ц3
			650	Ц2
Белый ⁷⁰⁰	700	Ц1	200, 700	Ц1
			300	Ц2
			400, 500, 600	Ц3
Желтый ⁷⁵⁰	750	Ц2	200, 300	Ц2
			400, 500, 600	Ц3
			750	Ц2
Золотой ⁷⁵⁰ , Медный ⁷⁵⁰	750	Ц1	200-750	Ц1
Ярко-красный ме- таллик ⁴⁰⁰	400	Ц4	330	Ц3
Ярко-красный ме- таллик ³⁵⁰	350	Ц3	300	Ц2

Транспортирование: При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задилов покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности: Определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ГОСТ 9410-78. В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кош-мой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечания: *Рекомендуемые растворители и обезжириватели: толуол - ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель для красок CERTA. В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

Подробную информацию можно получить: mail@certa.ru, 8 800 100 9 321

Дата составления 24.01.2025