

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1»

Общие положения

Предназначена для защитно-декоративной окраски стальных поверхностей с толщиной прочно связанной ржавчины до 50 мкм, препятствующая дальнейшему распространению коррозии. Климатическое исполнение – промышленная атмосфера умеренно-холодного климата. Грунт-эмаль сочетает свойства ингибитора коррозии, грунтовки и финишного декоративного покрытия. Может применяться в качестве грунтовочного слоя под совместимые финишные покрытия.

Требования к окрашиваемой поверхности

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Поверхность металла толщиной не менее 1 мм перед окраской должна быть сухая и чистая, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, плохо удерживаемых на поверхности остатков старой краски – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Степень очистки сварных швов, кромок и других участков металлической поверхности должна соответствовать степени «РЗ» (очень тщательная подготовка) по стандарту ISO 8501-3. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Наличие прокатной окислы на поверхности не несет ответственности завода-изготовителя лакокрасочных материалов по прогнозируемому сроку службы покрытия. При обнаружении водорастворимых солей по ISO 8502-6 в количестве, превышающем 100 мг/м² на поверхности, необходимо произвести их удаление путем обмыва пресной под высоким давлением.

Подготовка материала

Гарантийный срок годности – 3 года со дня изготовления. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -20°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять растворитель CERTA*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 10% по массе.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от -10°C до +40°C. Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. Толщина покрытия на сварных швах может быть увеличена на 30 мкм. Окрашивать в 3-4 прохода (120-150 мкм по сухому слою), при разбавлении эмали количество проходов увеличивается. Усредненный теоретический расход неразбавленной эмали без учета потерь на 50 мкм по сухому слою – 175 г/м² (при показателе сертификата качества «массовая доля нелетучих веществ» равном 50±5%). Рекомендуемая шероховатость поверхности под покрытие CERTA-PLAST по ржавчине 3в1 «средний» по ISO 8503-2: Rz – 60-80 мкм. Не допускается отклонение от минимального значения толщины покрытия в меньшую сторону. Допускается 1 цикл замораживания-размораживания, 3 цикла нагревания-остывания.

Сушка покрытия

Температура окружающего воздуха	-10°C	0°C	+20°C
Время межслойной сушки покрытия толщиной 50 мкм по сухому (111 мкм по мокрому), минут	120	60	30
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа.			

Транспортирование

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задиров покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности

Определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ТУ 38.101254-72.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

*Примечание

Рекомендуемые растворители: толуол – ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель для красок CERTA.

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

Подробную информацию можно получить: mail@certa.ru, 8 800 100 9 321