

"CERTA" Краска по металлу 3в1**ТУ 20.30.12-038-49248846-2022**

Общие положения. "CERTA" Краска по металлу 3в1 выпускается в модификациях матовая и глянцевая, имеющими отличия по свойствам и методам получения/формирования защитных покрытий. Краска предназначена для защиты металлических поверхностей с толщиной прочно связанной ржавчины до 50 мкм, препятствует дальнейшему развитию подпленочной коррозии, сочетает свойства ингибитора коррозии, антикоррозийной грунтовки и финишной декоративной эмали. Эксплуатация защитного покрытия по металлу при температурах от -40°C до +150°C.

Допускается окрашивание бетонных, кирпичных, железобетонных, деревянных поверхностей.

Требования к окрашиваемой поверхности.

1. Перед окрашиванием пораженную коррозией металлическую поверхность необходимо механически очистить от рыхлого слоя ржавчины.
2. При нанесении на ранее окрашенную поверхность необходимо предварительно проверить совместимость материалов на небольшом участке. При наличии совместимости необходимо очистить старые отслаивающиеся участки покрытия. В случае отсутствия совместимости – удалить старую краску.
3. Поверхность обезжирить растворителем, **недопустимо использовать жирные растворители такие как: уайт-спирит, сольвент, бензин.** Начисто протереть сухой чистой тканью. Поверхности перед окраской должны быть сухими и чистыми, без заусенцев и остатков флюса, острые кромки скруглены радиусом не менее 2 мм. Степень очистки сварных швов, кромок и других участков металлической поверхности должна соответствовать степени «Р3» (очень тщательная подготовка) по стандарту ISO 8501-3. Наличие прокатной окалины на поверхности снимает ответственность с завода-изготовителя лакокрасочных материалов по прогнозируемому сроку службы покрытия. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Степень обеспыливания должна быть не более второй по ISO 8502-3. При обнаружении водорастворимых солей по ISO 8502-6 в количестве, превышающем 100 мг/м² на поверхности, необходимо произвести их удаление путем обмыва пресной водой под высоким давлением.
4. Рекомендуемая шероховатость поверхности под покрытие "CERTA" Краска по металлу 3в1 «средний» по ISO 8503-2: Rz – 60-80 мкм.

Подготовка материала. Гарантийный срок хранения – 3 года со дня изготовления, в не вскрытой таре изготовителя. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -30°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления рекомендуется применять *растворитель для красок CERTA или о-ксилол, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 10% по массе.

Нанесение и формирование покрытия. Окрашивание проводить не позднее 6 ч после проведения обезжиривания поверхности, если подготовка и окрасочные работы производятся на открытом воздухе и в течение 24 часов, если внутри помещения. Наносить при относительной

влажности воздуха не более 80%, при отсутствии атмосферных осадков и ветра скоростью более 10 м/сек. Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела образовывалась ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Наиболее эффективен метод нанесения распылением. При выборе иных методов подбирать соответствующие валики без ворса или кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. Для лучшего формирования защитного покрытия рекомендуется не менее, чем 2-3 слойное нанесение. На труднодоступные места, а также в случае примыкания вертикальных поверхностей к горизонтальным, перед окрашиванием необходимо произвести нанесение материала кистью в виде «полосового слоя». Толщина покрытия на сварных швах может быть увеличена на 30 мкм.

"CERTA" Краска по металлу 3в1		
	матовая	глянцевая
температура нанесения	-15°C – +40°C	+5°C – +40°C
расчетный расход неразбавленной краски без учета потерь/толщина сформированного покрытия	0,4 кг / 100 мкм	0,35 кг / 100 мкм
рекомендуемая толщина сформированного защитного покрытия	150 мкм	100 мкм
рекомендуемая толщина первого (адгезионного) слоя после высыхания	20-30 мкм	20-30 мкм
время сушки первого слоя при 20±2°C	1 ч	5 ч
время сушки покрытия при 20±2°C	24 ч	24 ч
время набора оптимальных эксплуатационных свойств после нанесения краски при 20±2°C	3 суток	7 суток

При положительных температурах окружающего воздуха кантование окрашенных конструкций мягкими стропами не ранее 24 часов после нанесения краски. Транспортирование и монтаж конструкций не ранее набора оптимальных эксплуатационных свойств, время указано в таблице. Не выгружать конструкции сбрасыванием, не перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Окрасочное оборудование рекомендуется промывать растворителем для красок CERTA или о-ксилолом.

Ремонт покрытия: дефектные участки покрытия удаляют общепринятыми способами; поверхность зачищают шлифовальной шкуркой; обезжиривают, высушивают, при этом зона обезжириваемой поверхности должна не менее чем на 30 мм превышать границы нанесения покрытия; на дефектное место наносят краску в один или несколько слоев для достижения необходимой толщины покрытия на зачищенном участке. Слои вновь нанесенного покрытия должны плавно перекрывать прилегающие слои основного покрытия не менее чем на 20 мм.

Требования безопасности: определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ТУ 38.101254-72. В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечание: *Рекомендуемые растворители и обезжириватели: о-ксилол – ТУ 38.101254-72; растворитель для красок CERTA. Особенности нанесения краски в аэрозольной упаковке указаны на аэрозольных баллонах.

CERTA[®]
PROFESSIONAL

Siana[®]

Certa Plast

Ecozin

BARRO

CERTACOR[®]

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.

! Возможно отличие в оттенках эмали одного цвета разных партий

Подробную информацию можно получить: mail@certa.ru, 8 800 100 9 321